



# **PRESSE STAMPI E DISTAMPATRICI MOULDING AND DEMOULDING MACHINES**



**MENOZZI**  
FOOD TECHNOLOGY

# Pressa semiautomatica per chiusura e apertura stampi

## Semiautomatic press to close and open moulds

PSS



- 1 Comando bimanuale / Two-hand control
- 2 Protezione antispruzzo in policarbonato trasparente / Anti-spray guard made of transparent polycarbonate
- 3 Piano di lavoro registrabile / Adjustable work table
- 4 Comando a ginocchiera per apertura stampo / Toggle control to open the mould



La pressa semiautomatica PSS è la soluzione più semplice, economica e versatile per piccoli lotti di produzione. Il comando bimanuale garantisce all'operatore la massima sicurezza, annullando ogni pericolo di schiacciamento. La fase di pressatura avviene in due step:

- livellamento del coperchio
- pressatura con pressione regolabile fino a 688 Kg

La fase di apertura avviene portando la testa di pressatura a contatto con il coperchio dello stampo.

Una volta annullata la pressione delle molle l'operatore può aprire le cremagliere di bloccaggio e in tutta sicurezza attivare la risalita della testa tramite il comando a ginocchiera.

The PSS semiautomatic press is the simplest, most economic and versatile solution for small production batches.

The two-hand control guarantees maximum safety condition for the operator, completely eliminating any risk of being crushed.

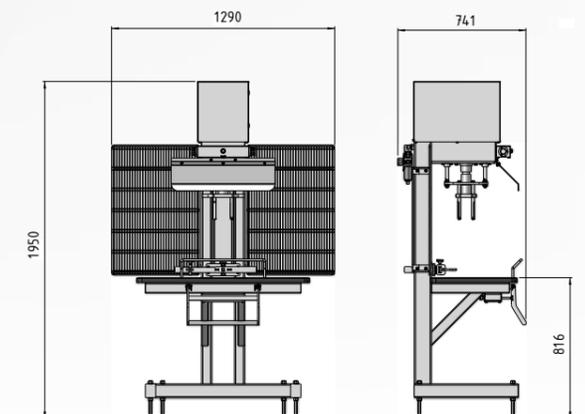
The pressing stage takes place in two steps:

- leveling of the lid
- pressing, at an adjustable pressure up to 688 Kg

The opening stage takes place by bringing the pressing head into contact with the mould lid.

Once the spring pressure is eliminated, the operator may safely open the blocking racks and enable the head to rise using the toggle control.

Produzione massima Maximum output	250 Pcs / h
Peso Weight	150 kg
Attacco aria Air coupling	Ø 12 mm
Pressione minima aria Minimum air pressure	6 Bar
Consumo aria Air consumption	100 NI / Min
Lunghezza max stampo Max mould length	500 mm
Larghezza max stampo Max mould width	400 mm



# Pressa automatica per chiusura stampi

## Automatic press to close moulds

PSA



- 1 Pannello di controllo touch screen / Touch screen control panel
- 2 Nastro motorizzato con controllo e posizionamento automatico dello stampo / Motorized conveyor belt with control and automatic mould positioning
- 3 Centratore manico dello stampo / Mould handle centering device
- 4 Sportello principale con protezione in policarbonato trasparente e molle a gas / Main hatch with transparent polycarbonate guard and gas springs



La pressa automatica PSA permette una pressatura ottimale di diversi formati di stampo, risultando indispensabile per la produzione industriale.

Tramite il pannello di controllo touch screen è possibile impostare la pressione desiderata e il tempo di pressatura garantendo così una perfetta omogeneità del prodotto.

L'operatore dovrà solamente appoggiare lo stampo sul nastro di ingresso. Il centratore del manico e la lettura automatica dello stampo garantiscono il perfetto posizionamento sotto la testa di pressatura, ottimizzando e annullando i tempi morti fino ad una produzione massima di 500 stampi/h.

Lo sportello principale è dotato di una finestra in policarbonato trasparente che consente un controllo visivo del processo. Inoltre questo sportello è facilmente apribile per accedere all'interno della macchina ed effettuare tutte le necessarie operazioni di lavaggio e sanificazione.

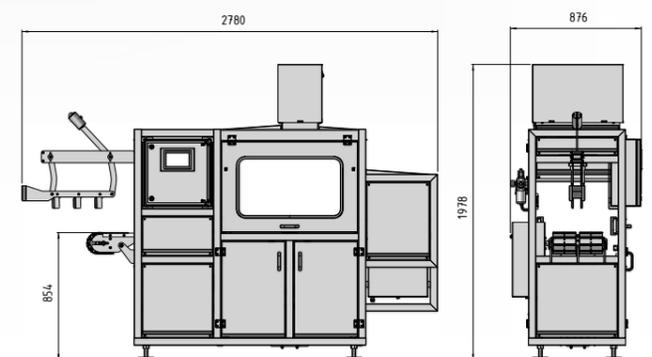
*The automatic PSA press guarantees the best possible pressing action for various mould formats, proving itself indispensable for industrial production.*

*The desired pressing force and time may be set through the touch screen control panel, thereby ensuring perfect product uniformity.*

*The operator needs only to place the mould on the infeed conveyor. Handle centering and automatic reading of the mould guaranty that the mould is perfectly positioned under the pressing head, thus optimizing production and eliminating down time, reaching a maximum production output of 500 moulds/h.*

*The main hatch is equipped with a transparent polycarbonate window to allow monitoring the process visually. Furthermore, this hatch may be easily opened to access the inside of the machine and carry out any required cleaning and sanitizing work.*

Produzione massima Maximum output	500 Pcs / h
Potenza totale installata Total installed power	1 Kw
Peso Weight	490 Kg
Voltaggio Voltage	400 V / 50 Hz
Pressione minima aria Minimum air pressure	6 Bar
Consumo aria Air consumption	575 NI / Min
Lunghezza max stampo Max mould length	450 mm
Larghezza max stampo Max mould width	300 mm



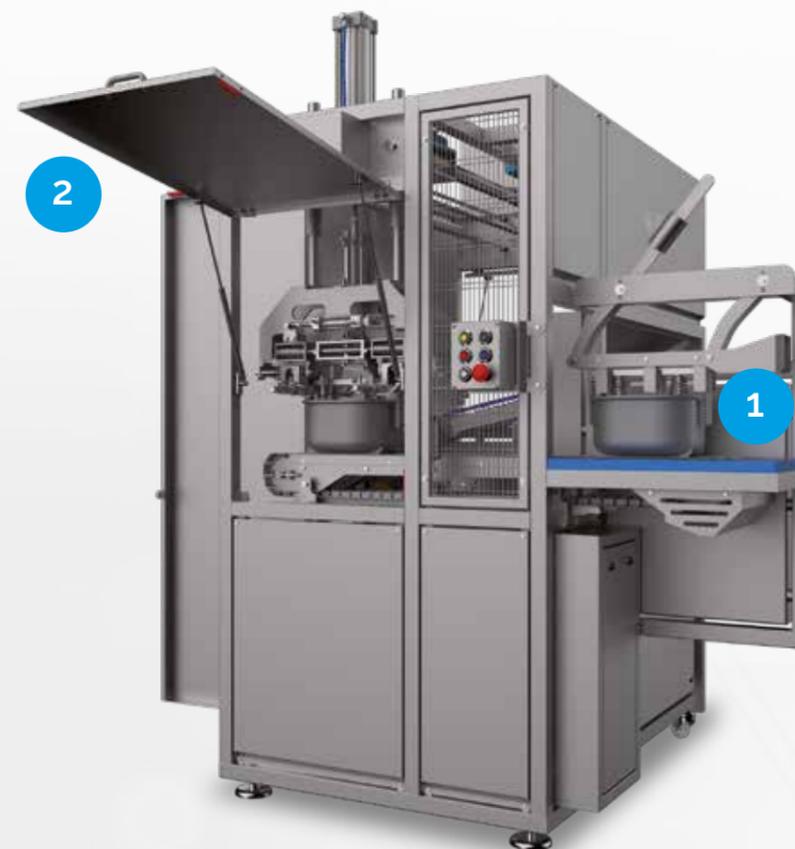
# Distampatrice automatica per apertura stampi

## Automatic demoulding machine to open moulds

DSA



- 1 Nastro motorizzato con controllo e posizionamento automatico dello stampo / Motorized conveyor belt with controls and automatic mould positioning
- 2 Sportelli con molle a gas / Hatches with gas springs
- 3 Porta di accesso laterale / Side entry door
- 4 Uscita prodotto / Product outfeed
- 5 Uscita vasca stampo / Mould pot outfeed
- 6 Uscita coperchio stampo / Mould lid outfeed



La distampatrice automatica DSA è nata per soddisfare le esigenze della produzione industriale.

La meccanica semplice e minimale, unita ad un software di controllo di ultima generazione rendono questa macchina veloce, affidabile e versatile, con costi e tempi di manutenzione ordinaria quasi nulli.

In pochi minuti è possibile regolare la macchina adattandola ad ogni tipo e forma di stampo fino ad una lunghezza massima di 450 mm. La produzione massima è di 400 stampi/h

Una volta inserito lo stampo nel nastro d'ingresso, la macchina lo posizionerà sotto la testa di apertura e dividerà automaticamente vasca dello stampo, coperchio dello stampo e prodotto.

Attraverso gli sportelli dotati di molle a gas e la porta laterale si accede facilmente all'interno della macchina.

Questo consente di effettuare rapide regolazioni e di igienizzare al meglio tutte le parti della distampatrice.

The DSA automatic demoulding machine is designed to satisfy industrial production needs.

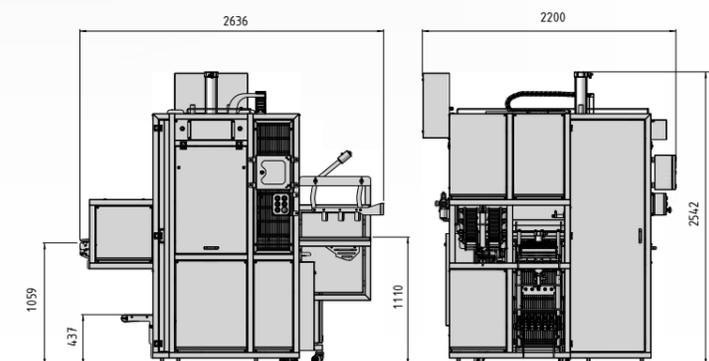
The simple and minimal mechanics combined with a new generation control software make this machine fast, reliable and versatile, with low costs and almost nil ordinary maintenance requirements.

The machine can be adjusted in just a few minutes to adapt to any mould type and format up to a maximum length of 450 mm. Maximum production output is 400 moulds/h

After the mould has been inserted in the infeed conveyor, the machine positions it under the opening head and automatically separates the mould pot, lid and product.

The inside of the machine may be easily accessed through the hatches fitted with gas springs and the side door, to allow for quick adjustments and optimum sanitizing of all the components of the demoulding machine.

Produzione massima Maximum output	400 Pcs / h
Potenza installata Installed power	3 Kw
Peso Weight	1100 Kg
Voltaggio Voltage	400 V / 50 Hz
Attacco aria Air coupling	Ø 12 mm
Pressione minima aria Minimum air pressure	6 Bar
Consumo aria Air consumption	386 NI / Min
Lunghezza max stampo Max mould length	450 mm
Larghezza max stampo Max mould width	300 mm





MENOZZI LUIGI & C. SPA  
Via Roma 24/A - 42020 Albinea (R.E.) - Italy  
Tel. +39.0522.35471/354747 - Fax. +39.0522.59974  
info@menozzi.com - www.menozzi.com